



CISTUS INFEKTABWEHR

Medizinprodukt

Bitte diese Gebrauchsinformation sorgfältig durchlesen. Sie enthält wichtige Informationen für die Anwendung des Produkts Naturbell Cistus Infektabwehr.

Viren werden besonders schnell übertragen – gerade im Winter oder dort, wo viele Menschen aufeinandertreffen, ist das Risiko der Ansteckungsgefahr erhöht.

Naturbell Cistus Infektabwehr bietet mit seinem pflanzlichen Wirkstoff Schutz für die Mund- und Rachenschleimhäute. Der Cistus-Extrakt mit den darin enthaltenen Polyphenolen bildet beim Lutschen der Tablette einen Film, der sich wie ein Schutzschild über die Mund- und Rachenschleimhäute legt. Diese Schutzbarriere verhindert im Zusammenwirken mit der körpereigenen Schleimhaut das Eindringen von Viren in die Körperzellen. Die Ansteckungsgefahr wird so auf natürliche Weise minimiert.

Die Zistrose (lat. Cistus) hatte schon in vorchristlichen Jahrhunderten einen Stammplatz in der Heilkunde im mediterranen Raum. Noch heute pflegt die dortige Landbevölkerung den Brauch, sich aus Blättern der Zistrose einen Tee zuzubereiten – zur Abwehr von Atemwegsinfekten.

Naturbell Cistus Infektabwehr wird zur rechtzeitigen Vorbeugung von Infektionen der oberen Atemwege angewendet.

Anwendung:

Erwachsene max. 6 Lutschtabletten pro Tag. Kinder ab 12 Jahren max. 3 Lutschtabletten pro Tag.

Die Lutschtabletten nur während der kurzen Zeit mit erhöhtem allgemeinem Infektionsrisiko einnehmen.

Die Lutschtablette so lange wie möglich in der Mundhöhle halten und mit der Zunge verteilen.

⚠ Kontraindikation:

Während der Schwangerschaft oder für Kinder unter 12 Jahren nur nach Rücksprache mit einem Arzt anwenden.

Nicht verwenden bei einer Allergie gegen Zistrosen oder einen der Inhaltsstoffe der Lutschtablette.

⚠ Warnhinweise:

Nicht für Kinder unter drei Jahren wegen akuter Erstickungsgefahr geeignet.

Nicht die empfohlene Tagesdosis überschreiten. Nur in potentiellen Infektionssituationen verwenden!

Nicht bei voll ausgebildeter Infektion benutzen, da kein präventiver Effekt erreicht werden kann.

Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Lutschtabletten nicht als Ganzes schlucken oder zerbeißen. Die Lutschtabletten wurden dazu entwickelt, sich langsam in der Mundhöhle aufzulösen.

Nicht nach dem Verfallsdatum verwenden.

Sollten die Symptome anhalten oder sich verschlimmern, bitte einen Arzt kontaktieren.

Nebenwirkungen:

Es sind keine Nebenwirkungen bekannt.

Wechselwirkungen:

Es sind zur Zeit keine Wechselwirkungen mit Medikamenten oder Lebensmitteln bekannt.

Inhaltsstoffe:

Xylitol, Isomalt, Polyvinylpyrrolidon, Carboxymethylcellulose, Gummi Arabicum, Modifizierte Stärke, Zistrosenextrakt, Ascorbinsäure, Kieselgel, Magnesiumstearat, Acesulfam K, Aromastoffe

Verfallsdatum:

Das Medizinprodukt darf nur bis zu dem auf Faltschachtel und Blister angegebem Datum verwendet werden.

Lagerung:

An einem kühlen, trockenen Ort aufbewahren.

Packungsinhalt:

2 Blister mit 15 Lutschtabletten

Stand der Information: 03.2021



Dr. Kleine Pharma GmbH
Heidsieker Heide 114
D-33739 Bielefeld

**Vertrieb:**

DISTRICON GmbH, Standort Bielefeld
Heidsieker Heide 114, D-33739 Bielefeld

363.1_REV01 / G01

Bedeutung der Symbole auf Packung:

Hersteller



Trocken aufbewahren



Gebrauchsanweisung beachten



Chargencode



Verwendbar bis



Unter 25°C aufbewahren



www.naturbell.de
#beesnature

